



1020

**TERMO + holding, a.s.
Všebořická 239/3
400 01 Ústí nad Labem
IČ: 27304434**

12

**Termo+Styrol Eko
ETICS-T+S-EKO****číslo Prohlášení o vlastnostech: 1502-001** (v příloze)

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) s izolantem z pěnového polystyrenu a omítkou pro použití jako vnější izolace stěn budov.

Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech, tabulku 1

Reakce na oheň ETICS: B – s1, d0

Vodotěsnost: viz Prohlášení o vlastnostech

Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech

Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech *

Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech

Nebezpečné látky: neobsahuje nebezpečné látky

Pevnost připevnění: viz Prohlášení o vlastnostech

Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech

Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: vyhovuje

Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech

Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

Prohlášení o vlastnostech č. 1502-001 název výrobku: Termo+Styrol Eko jedinečný identifikační kód: ETICS-T+S-EKO				
Zamýšlené použití	Vnější tepelná izolace venkovních stěn budov z betonu nebo zdiva			
Výrobce	TERMO + holding, a.s., Všebořická 239/9, 400 01 Ústí nad Labem			
Technická specifikace	ETA-15/0002 vydané TZÚS, s.p. platné do 24/02/2020			
Číslo certifikátu	1020-CPR-020-032605			
Deklarované vlastnosti Platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1				
Základní charakteristika	Vlastnost	harmonizovaná technická specifikace	systém posuzování	Notifikovaná osoba
Reakce na oheň	B - s1, d0 (pro všechny skladby)	ETAG 004:2013	1	TZÚS, s.p. NO 1020 Není relevantní
Vodotěsnost²	Vyhověl	ETAG 004: 2013	2+	
Nasákavost	≤ 1 kg/m ² po 1 h ≤ 0,5 kg/m ² po 24 h	ETAG 004: 2013	2+	
Odolnost mechanickému poškození	viz tabulku 4	ETAG 004: 2013	2+	
Propustnost pro vodní páru	viz tabulku 5	ETAG 004: 2013	2+	
Nebezpečné látky	neobsahuje nebezpečné látky	ETAG 004: 2013	-	
Pevnost připevnění (příčný posun)	není požadováno (bez omezení délkových rozměrů ETICS)	ETAG 004: 2013	2+	
Přidržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku³	≥ 0,08 MPa	ETAG 004: 2013	2+	
Přidržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku	vyhovuje	ETAG 004: 2013	2+	
Odolnost zatížení větrem	viz tabulky 6a, 6b a 6c	ETAG 004: 2013	2+	
Tepelný odpor	- rozmezí tloušťky tepelně izolačního výrobku: 50-300 mm - deklarovaný součinitel tepelné vodivosti (λ_D) je uveden v bodu 1.1 tabulky 1 - bodový součinitel prostupu tepla hmoždinky (χ) je uveden v bodu 2.5 tabulky 1	ETAG 004: 2013	2+	

Tabulka 1: Skladby ETICS

Způsob připevnění	Součásti	Další údaje	technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m ²]	Tloušťka [mm]	
1. Výlučně lepený ETICS nebo částečně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením (dle pokynů držitele ETA musí tvořit minimální lepená plocha 40% povrchu)	1.1 Izolační výrobek Desky z pěnového polystyrenu splňující minimální požadavky EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-DS(N)2-DS(70,-)1/DS(70,90)1-TR100					
	EPS 70F (se standardní tepelnou vodivostí)	Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,039$ W/mK Reakce na oheň: E	EN 13163	-	50-300	
	EPS 100F (se standardní tepelnou vodivostí)	Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,037$ W/mK Reakce na oheň: E		-	50-300	
	EPS (se sníženou tepelnou vodivostí)	Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti $\lambda_D = 0,032$ W/mK Reakce na oheň: E		-	50-300	
	1.2 Lepicí hmoty					
	TermoEko	lepená plocha min. 40 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (suchá směs)	-	
2. Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením (dle pokynů držitele ETA musí tvořit minimální lepená plocha 30% povrchu)	2.1 Izolační výrobek Viz 1.1					
	2.2 Lepicí hmoty					
	TermoEko	lepená plocha min. 30 %	hmota na bázi cementu	3,0 – 6,0 (suchá směs)	-	
2.3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek						

Vysvětlivky: Bodový součinitel prostupu tepla: χ [W/K] Tuhost talířku: c [kN/mm] Kategorie použití dle typu podkladu: A, B, C, D, E				
ejotherm NT U zatloukací s ocelovým trnem	$\chi = 0,002$ W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-05/0009	-	-
ejotherm NTK U zatloukací s plastovým trnem	$\chi = 0,000$ W/K c = 0,5 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-07/0026	-	-
ejotherm STR U, STR U 2G šroubovací s kovovým šroubem	$\chi = 0,002$ W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-04/0023	-	-
EJOT SDM-T plus šroubovací s kovovým šroubem	$\chi = 0,003$ W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-04/0064	-	-
EJOT H1 eco zatloukací s ocelovým trnem	$\chi = 0,001$ W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0192	-	-
Bravoll PTH-KZ 60/8-La zatloukací s kovovým trnem	$\chi = 0,002$ W/K c = 0,7 kN/mm A, B, C, D	ETAG 014 ETA-05/0055	-	-
PTH-60/8-La zatloukací s plastovým trnem	$\chi = 0,000$ W/K c = 0,6 kN/mm A, B	ETAG 014 ETA-05/0055		
Bravoll PTH-S 60/8-La šroubovací s kovovým šroubem	$\chi = 0,002$ W/K c = 0,9 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-08/0267	-	-
Bravoll PTH-SX šroubovací s plastovým šroubem	$\chi = 0,000$ W/K c = 0,5 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-10/0028	-	-
Bravoll PTH 60/10-La zatloukací s plastovým trnem Bravoll PTH-KZ 60/10-La zatloukací s kovovým trnem	χ NPD c NPD A, B, C	ETAG 014 ETA-08/0166	-	-
KEW TSD 8 zatloukací s kovovým trnem	$\chi = 0,002$ W/K c = 0,53 kN/mm A, B, C, D	ETAG 014 ETA-04/0030	-	-
Thermoschraubdübel KEW TSBD 8 šroubovací s kovovým trnem	$\chi = 0,002$ W/K c = 1,6 kN/mm A, B, C, D	ETAG 014 ETA-08/0314	-	-
KEW TSD-V 8 zatloukací s kovovým trnem	$\chi = 0,002$ W/K c = 1,24 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-08/0315	-	-
KOELNER KI-10 zatloukací s plastovým trnem	χ NPD c NPD A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0291	-	-

KOELNER KI-10M zatloukáč s kovovým trnem	χ NPD c NPD A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0291		
KOELNER KI-10N zatloukáč s kovovým trnem	χ = 0,003 W/K c = 0,5 kN/mm B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0221	-	-
KOELNER KI-10NS šroubovací s kovovým trnem	χ = 0,003 W/K c = 0,5 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-07/0221		
KOELNER TFIX-8M zatloukáč s kovovým trnem	χ = 0,002 W/K c = 1,0 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-08/0336	-	-
KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST šroubovací s kovovým trnem	χ = 0,002 W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-11/0144	-	-
Wkret-met LFM ø 8 zatloukáč / šroubovací s kovovým trnem	χ NPD c NPD A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-06/0080	-	-
Wkret-met LFN ø 10 zatloukáč s plastovým trnem	χ NPD c NPD B, C	ETAG 014 ETA-06/0105	-	-
Wkret-met LFM ø 10 zatloukáč / šroubovací s kovovým trnem	χ NPD c NPD B, C, D, E	ETAG 014 ETA-06/0105	-	-
Wkret-met LTX ø 8 zatloukáč s plastovým trnem	χ = 0,000 W/K c = 0,2 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-09/0001	-	-
Wkret-met LMX ø 8 zatloukáč s kovovým trnem	χ = 0,003 W/K c = 0,2 kN/mm A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-09/0001	-	-
Wkret-met LTX ø 10 zatloukáč s plastovým trnem	χ = 0,000 W/K c = 0,4 kN/mm A, B, D, E	ETAG 014 ETA-08/0172	-	-
Wkret-met LMX ø 10	χ = 0,004 W/K c = 0,4 kN/mm A, B, D, E	ETAG 014 ETA-08/0172		
Wkret-met FIXPLUG ø 8 zatloukáč s plastovým trnem	χ = NPD c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0231	-	-
Wkret-met FIXPLUG ø 10 zatloukáč s plastovým trnem	χ NPD c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0231	-	-
Wkret-met WK THERM ø 8 zatloukáč s kovovým trnem	χ = 0,002 W/K c = 0,6 kN/mm A, B, C	ETAG 014 ETA-11/0232	-	-

	fischer Termoz 8U šroubovací s kovovým šroubem	pro tl. TI 50 až menší než 80 mm $\chi = 0,001 \text{ W/K}$ pro tl. TI 80 – 520 mm $\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C, E	ETAG 014 ETA-02/0019	-	-
	fischer Termoz 8 UZ šroubovací s plastovým šroubem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C, E	ETAG 014 ETA-02/0019		
	fischer Schlagdübel Termoz 8 N zatloukáč s kovovým trnem	$\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-03/0019	-	-
	fischer Schlagdübel Termoz 8 NZ zatloukáč s kovovým trnem	$\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D	ETAG 014 ETA-03/0019		
	fischer Dämmstoffdübel Termoz KS 8 zatloukáč s plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-04/0114	-	-
	fischer Termoz 8 SV šroubovací s kovovým šroubem	$\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 1,1 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-06/0180	-	-
	fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8 zatloukáč s kovovým trnem	$\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D	ETAG 014 ETA-07/0287	-	-
	fischer termoz PN 8 zatloukáč plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,4 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-09/0171	-	-
	fischer termoz CN 8 zatloukáč s plastokovovým trnem	pro tl. TI do 60 mm $\chi = 0,001 \text{ W/K}$ pro tl. TI 80 – 180 mm $\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,4 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D	ETAG 014 ETA-09/0394	-	-
	fischer termoz LO 8 zatloukáč plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,4 \text{ kN/mm}$ A, B	ETAG 014 ETA-10/0460	-	-
	Hilti XI-FV nastřelovací s kovovým trnem	$\chi = 0,002 \text{ W/K}$ $c = 0,7 \text{ kN/mm}$ A	ETAG 014 ETA-03/0004	-	-
	Hilti SD-FV 8 zatloukáč s plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,3 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-03/0028	-	-

	Hilti SDK-FV 8 zatloukáč s plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-07/0302	-	-
	Hilti D 8-FV šroubovací s kovovým šroubem	pro tl. TI 100 až menší než 150 mm $\chi = 0,001 \text{ W/K}$ pro tl. TI 150 – 200 mm $\chi = 0,001 \text{ W/K}$ – otvor po kotvě vyplněný uzavírací zátkou $\chi = 0,000 \text{ W/K}$ – otvor po kotvě vyplněný PUR pěnou c NPD A, B, C	ETAG 014 ETA-07/0288	-	-
	Hilti SX-FV šroubovací s kovovým šroubem	$\chi = 0,001 \text{ W/K}$ $c = 0,7 \text{ kN/mm}$ A, B, C	ETAG 014 ETA-03/0005	-	-
	Talířová hmoždinka TTH 10/60-La zatloukáč plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,9 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-09/0318	-	-
	TOP-KRAFT-FI-08P zatloukáč plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,5 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-11/0236	-	-
	TOP-KRAFT-FI-08M zatloukáč s kovovým trnem	$\chi = 0,005 \text{ W/K}$ $c = 0,7 \text{ kN/mm}$ A, B, C, D, E	ETAG 014 ETA-11/0236	-	-
	TOP-KRAFT-FI-10P zatloukáč plastovým trnem	$\chi = 0,000 \text{ W/K}$ $c = 0,4 \text{ kN/mm}$ A, B, D, E	ETAG 014 ETA-11/0234	-	-
	TOP-KRAFT-FI-10M zatloukáč s kovovým trnem	$\chi = 0,004 \text{ W/K}$ $c = 0,4 \text{ kN/mm}$ A, B, D, E	ETAG 014 ETA-11/0234	-	-
Vnější souvrství	4.1 stěrková hmota pro základní vrstvu				
	TermoEko		hmota na bázi cementu	4,0 – 6,0 suché směsi	4,0 průměrně
	4.2 Výztuž základní vrstvy				
	TermoGewebe	alkaliodolná	Skleněná síťovina pro ETICS	-	-
	117S	alkaliodolná	Skleněná síťovina pro ETICS	-	-

122	alkaliodolná	Skleněná síťovina pro ETICS	-	-
4.3 Konečná povrchová úprava				
Termolit K	zrnitá struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	2,3 – 3,0 – 4,3 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
Termolit K RS pro zpracování za nepříznivých klimatických podmínek	zrnitá struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	2,3 – 3,0 – 4,3 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
Termolit R	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	2,2 – 2,7 – 3,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
Termolit R RS pro zpracování za nepříznivých klimatických podmínek	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	2,2 – 2,7 – 3,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoEkolit K	zrnitá struktura max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	1,5 – 4,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoEkolit R	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	1,8 – 4,2 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoSilcon K	zrnitá struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: silikonová pryskyřice	2,3 – 3,0 – 4,3 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoSilcon RS K pro zpracování za nepříznivých klimatických podmínek	zrnitá struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: silikonová pryskyřice	2,4 – 3,2 – 4,3 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoSilcon R	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: silikonová pryskyřice	2,2 – 2,7 – 3,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
TermoSilcon RS R pro zpracování za nepříznivých klimatických podmínek	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 3,0 mm	Pojivová báze: silikonová pryskyřice	2,2 – 2,9 – 4,0 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna

	TermoEkosilikon K	zrnitá struktura max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: akryl-silikonová pryskyřice	1,5 – 4,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
	TermoEkosilikon R	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: akryl-silikonová pryskyřice	1,8 – 4,2 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
	TermoEkosil K	zrnitá struktura max. zrno 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: vodní sklo	1,5 – 4,5 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
	TermoEkosil R	rýhovaná struktura max. zrno 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	Pojivová báze: vodní sklo	1,8 – 4,2 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
	TermoDekorputz (DE)	mozaiková omítka – max. zrno 2,0 mm	Pojivová báze: akrylátová disperze	5,0 – 6,0 dle max. velikosti zrna	dle velikosti zrna
4.4 Penetrační nátěr					
	TermoGrund	pro konečné povrchové úpravy Termolit K, Termolit RS K, Termolit R, Termolit RS R, TermoSilcon K, TermoSilcon RS K, TermoSilcon R, TermoSilcon RS R a TermoDekorputz (DE)	Pojivová báze: akrylátová disperze	0,3 l/m ²	
	TermoGrund RS pro zpracování za nepříznivých klimatických podmínek	pro konečné povrchové úpravy Termolit K, Termolit RS K, Termolit R, Termolit RS R, TermoSilcon K, TermoSilcon RS K, TermoSilcon R, TermoSilcon RS R a TermoDekorputz (DE)	Pojivová báze: akrylátová disperze	0,3 l/m ²	
	TermoEkocolor	pro konečné povrchové úpravy TermoEkolit K, TermoEkolit R, TermoEkosilikon K, TermoEkosilikon R	Pojivová báze: akrylátová disperze	0,10 – 0,15 kg/m ²	

	TermoEkogrund	pro konečné povrchové TermoEkolit K, TermoEkolit R		0,06 – 0,15 l/m ²	
	TermoEkocolor Silikon	pro konečné povrchové úpravy TermoEkosilikon K, TermoEkosilikon R		0,10 – 0,15 l/m ²	
	TermoEkogrund Sil	pro konečné povrchové úpravy TermoEkosil K TermoEkosil R		0,15 – 0,20 l/m ²	

Tabulka 2: Reakce na oheň ETICS (příklad pro ETICS na EPS se třemi možnými třídami reakce na oheň)

Skladba systému	Spalné teplo (MJ/kg)	Tloušťka	Obsah retardérů hoření	Evropská třída dle EN 13501-1
	Obsah organických látek (%)			
lepicí hmota	max. -0,22	max. 10 mm	bez retardérů hoření	B – s1, d0
	-			
desky EPS s objemovou hmotností ≤ 15 kg/m ³	-	bez omezení	v množství zaručujícím evropskou třídu E podle EN 13501-1	
	-			
malta základní vrstvy	max. -0,22	max. 5 mm	bez retardérů hoření	
	-			
skleněná síťovina	8,32	-	bez retardérů hoření	
	max. 20			
konečná povrchová úprava	max. 2,82	max. 3 mm	bez retardérů hoření	

Tabulka 3: Nasákavost ETICS

Omítkové systémy	Povrchová úprava	Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
základní vrstva TermoEko + konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem dle tabulky č. 1:	Termolit K akrylátová zrnitá omítka	X	
	Termolit R akrylátová rýhovaná omítka		
	Termolit RS K akrylátová zrnitá omítka	X	
	Termolit RS R akrylátová rýhovaná omítka		
	TermoEkolit K akrylátová zrnitá omítka	X	
	TermoEkolit R akrylátová rýhovaná omítka		

	TermoSilcon K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon R silikonová rýhovaná omítka	X	
	TermoSilcon RS K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon RS R silikonová rýhovaná omítka	X	
	TermoEkosilikon K silikonová zrnitá omítka TermoEkosilikon R silikonová rýhovaná omítka	X	
	TermoEkosil K silikátová zrnitá omítka TermoEkosil R silikátová rýhovaná omítka	X	
	TermoDekorputz (DE) mozaiková omítka	X	

Tabulka 4: Odolnost mechanickému poškození

Omítkové systémy	Povrchová úprava	Jednoduchá výztuž
základní vrstva TermoEko + konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem dle tabulky č. 1:	Termolit K akrylátová zrnitá omítka Termolit R akrylátová rýhovaná omítka	Kategorie II
	Termolit RS K akrylátová zrnitá omítka Termolit RS R akrylátová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoEkolit K akrylátová zrnitá omítka TermoEkolit R akrylátová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoSilcon K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon R silikonová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoSilcon RS K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon RS R silikonová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoEkosilikon K silikonová zrnitá omítka TermoEkosilikon R silikonová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoEkosil K silikátová zrnitá omítka TermoEkosil R silikátová rýhovaná omítka	Kategorie II
	TermoDekorputz (DE) mozaiková omítka	Kategorie II

Tabulka 5: Propustnost pro vodní páru vnějšího souvrství ETICS

Omítkové systémy	Povrchová úprava	Ekvivalentní vzduchová vrstva (m)
základní vrstva TermoEko + konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem dle tabulky č. 1:	Termolit K akrylátová zrnitá omítka Termolit R akrylátová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 3,0 mm: 0,21)
	Termolit RS K akrylátová zrnitá omítka Termolit RS R akrylátová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 3,0 mm: 0,35)
	TermoEkolit K akrylátová zrnitá omítka TermoEkolit R akrylátová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 2,0 mm: 0,44)
základní vrstva TermoEko + konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem dle tabulky č. 1:	TermoSilcon K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon R silikonová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 3,0 mm: 0,22)
	TermoSilcon RS K silikonová zrnitá omítka TermoSilcon RS R silikonová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 3,0 mm: 0,34)
	TermoEkosilikon K silikonová zrnitá omítka TermoEkosilikon R silikonová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 2,0 mm: 0,26)
	TermoEkosil K silikátová zrnitá omítka TermoEkosil R silikátová rýhovaná omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 1,5 mm: 0,19)
	TermoDekorputz (DE) mozaiková omítka	≤ 2,0 (výsledek zkoušky pro max. velikost zrna 2,0 mm: 0,46)

Tabulka 6a: Odolnost sání větru

Typ hmoždinky	Obchodní jméno	zapuštěná montáž	
		ejothem STR U, STR U 2G	ETA-04/0023
		fischer Termoz 8 SV	ETA-06/0180
		BRAVOLL PTH-SX	ETA-10/0028
		KOELNER TFIX-8ST	ETA-11/0144
	Průměr talíře (mm)	60	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)	≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)	≥ 100	
Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1a)	R _{panel}	Minimální hodnota: 0,47 kN Střední hodnota: 0,48 kN

	Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem+ zkouška pěnovým blokem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2b)	R_{joint}	Minimální hodnota: 0,36 kN Střední hodnota: 0,39 kN
--	--	-------------	--

Tabulka 6b: Odolnost sání větru

		povrchová montáž	
		Typ hmoždinky	Obchodní jméno
		ejothem NT U	ETA-05/0009
		ejothem NTK U	ETA-07/0026
		ejothem STR U, STR U 2G	ETA-04/0023
		EJOT SDM-T plus	ETA-04/0064
		EJOT H1 eco	ETA-11/0192
		BRAVOLL PTH-KZ 60/8-L _a , PTH 60/8-L _a	ETA-05/0055
		BRAVOLL PTH-S 60/8-L _a	ETA-08/0267
		BRAVOLL PTH-SX	ETA-10/0028
		BRAVOLL PTH-KZ 60/10-L _a , BRAVOLL PTH 60/10-L _a	ETA-08/0166
		KEW TSD 8	ETA-04/0030
		Thermoschraubdübel KEW TSBD 8	ETA-08/0314
		KEW TSD-V 8	ETA-08/0315
		Koelner KI-10, 10M	ETA-07/0291
		Koelner KI-10N, 10NS	ETA-07/0221
		Koelner TFIX-8M	ETA-08/0336
		KOELNER TFIX-8S	ETA-11/0144
		Wkret-met LFN ø 8, LFM ø 8	ETA-06/0080
		Wkret-met LFN ø 10, LFM ø 10	ETA-06/0105
		Wkret-met LTX ø 8, LMX ø 8	ETA-09/0001
		Wkret-met LTX ø 10, LMX ø 10	ETA-08/0172
		Wkret-met FIXPLUG ø 8, FIXPLUG ø 10	ETA-11/0231
		Wkret-met WK THERM ø 8	ETA-11/0232
		fischer Termoz 8U, 8 UZ	ETA-02/0019
		fischer Termoz 8N, 8 NZ	ETA-03/0019
		fischer Dämmstoffdübel Termoz KS 8	ETA-04/0114
		fischer Termoz 8 SV	ETA-06/0180
		fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8	ETA-07/0287
		fischer termoz PN 8	ETA-09/0171
		fischer termoz CN 8	ETA-09/0394
		fischer termoz LO 8	ETA-10/0460
		Hilti XI-FV	ETA-03/0004
		Hilti SD-FV 8	ETA-03/0028
		Hilti SDK-FV	ETA-07/0302
		Hilti SX-FV	ETA-03/0005
		Talířová hmoždinka TTH 10/60-L _a	ETA-09/0318
		TOP-KRAFT-FI-08P, TOP-KRAFT-FI-08M	ETA-11/0236
		TOP-KRAFT-FI-10P, TOP-KRAFT-FI-10M	ETA-11/0234
	Průměr talíře (mm)	60	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)	≥ 60	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)	≥ 100	

Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1a)	R_{panel}	Minimální hodnota: 0,51 kN Střední hodnota: 0,52 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem+ zkouška pěnovým blokem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2b)	R_{joint}	Minimální hodnota: 0,40 kN Střední hodnota: 0,43 kN

Tabulka 6c: Odolnost sání větru

Typ hmoždinky	Obchodní jméno	zapuštěná montáž	
		Hilti D 8-FV	ETA-07/0288
	Průměr talíře (mm)	60	
Vlastnosti EPS	Tloušťka (mm)	≥ 100	
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)	≥ 100	
Maximální síla při protažení	Hmoždinky umístěné v ploše (statická zkouška pěnového bloku – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 1b)	R_{panel}	Minimální hodnota: 0,39 kN Střední hodnota: 0,42 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením hmoždinky izolačním materiálem – ETAG 004, čl. 5.1.4.3, schéma 2a)	R_{joint}	Minimální hodnota: 0,36 kN Střední hodnota: 0,39 kN

Vlastnosti výrobku definovaného v tabulce 1 jsou ve shodě s výše uvedenými vlastnostmi.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v tomto prohlášení.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ústí nad Labem, 27. 2. 2015

 Ing. Jan Jedlička
Technický a vývojový útvar